

# РСІМС-3D

КОНТРОЛЛЕР ФРЕЗЕРНО-  
ГРАВИРОВАЛЬНОГО СТАНКА С  
ЧПУ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



# СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общая информация.....	2
1.1.	Характеристики и подключение.....	2
1.2.	Плата коммутации .....	3
1.3.	Правила работы с устройством .....	4
1.4.	Условия эксплуатации, транспортировки и утилизации изделия .....	5

# 1. Общая информация

Система NC Studio - это программно-технический комплекс, состоящий из контроллера и программного обеспечения.

Контроллер РСІМС-3D, состоящий из двух плат и кабеля, позволяет управлять трехосевым фрезерным станком с ЧПУ с компьютера под управлением Windows. Для управления используется ПО NC Studio.

Система управления NCStudio позволяет разгрузить центральный процессор ПК, что сокращает время подготовки к работе и снижает требования к характеристикам ПК.

## Преимущества системы:

- обеспечение стабильной работы;
- высокое качество работы планировщика траектории;
- простой и интуитивно-понятный интерфейс;
- возможность виртуальной симуляции управляющей программы;
- генерация отдельных управляющих сигналов аппаратным контроллером (что увеличивает стабильность системы в целом).

## Комплект поставки:

- плата NC Studio для PCI-слота;
- кабель DB15FM коммутации управляющих сигналов;
- плата коммутации для удобства подключения приводов и датчиков.

✓ По ссылке на сайте Darxton можно скачать английскую версию программы NCStudio и русификатор к ней, а также руководство по настройке и использованию на русском языке.

## 1.1. Характеристики и подключение

Табл. 1. Характеристики системы

Количество осей с ЧПУ	3
Количество подключаемых концевых датчиков	3
Частота сигнала STEP	до 47 кГц
Поддерживаемые версии ПО	NCStudio v5.4.49 NCStudio v5.5.55 NCStudio v5.5.60
Поддерживаемые версии Windows	32-битные XP, 7
Поддержка РГИ	нет
Защита от КЗ	да

⚠ Система корректно работает только с Windows XP/7 32 бит!

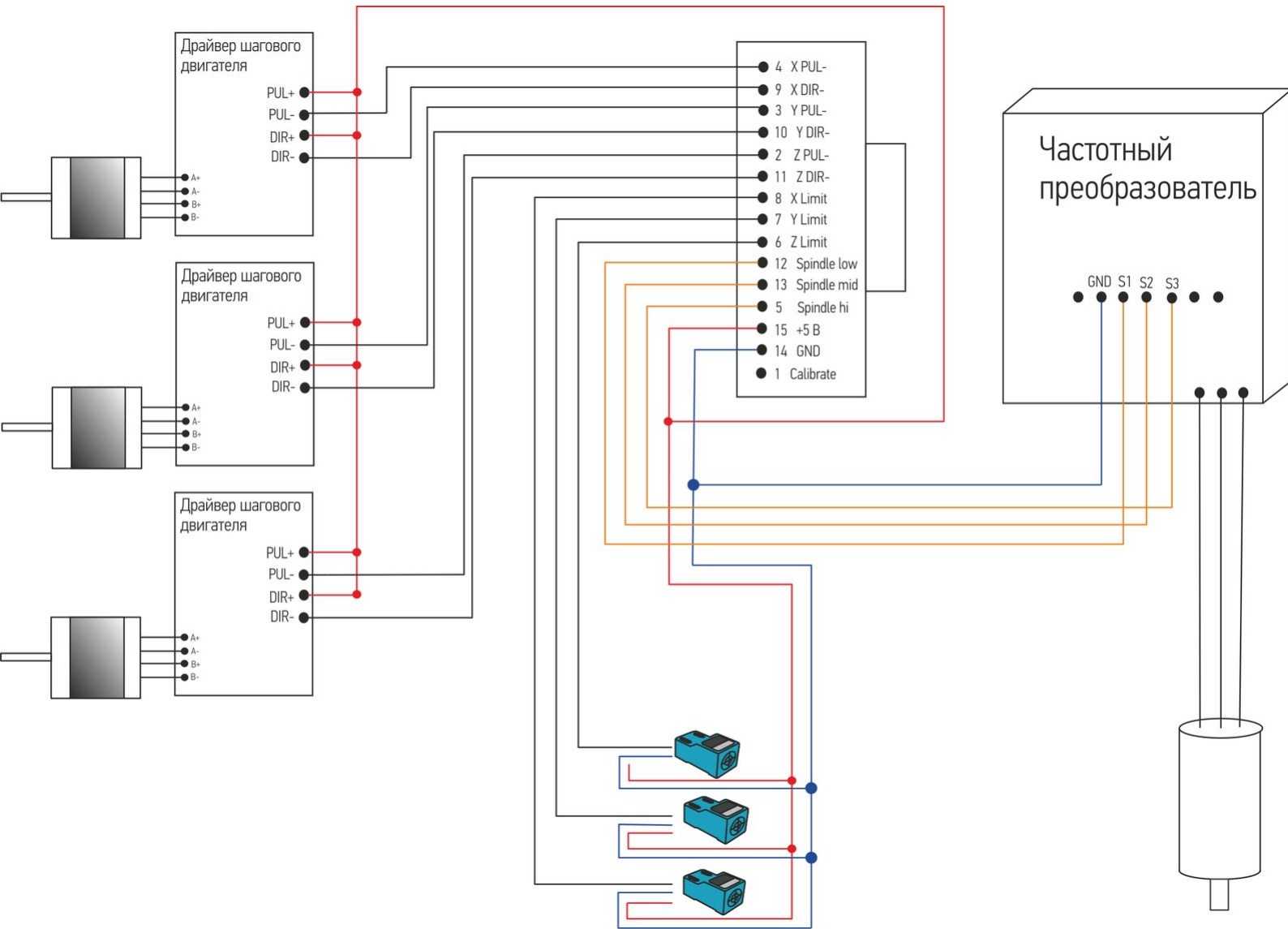


Рис. 1. Типовая схема коммутации ЧПУ станка с системой NC Studio v5

## 1.2. Плата коммутации

К контроллеру прилагается плата коммутации.

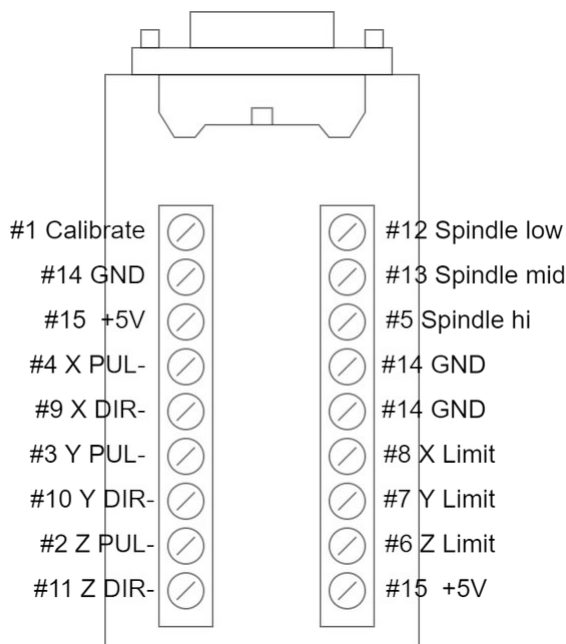


Рис. 2. Цоколевка платы коммутации

## 1.3. Правила работы с устройством

**⚠** Применение устройства предполагает строгое соблюдение инструкции по эксплуатации.

1. После извлечения изделия из упаковки необходимо проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки. В случае выявления дефектов, обнаружения технических неисправностей или несоответствия технических характеристик – должен быть составлен и направлен акт о несоответствии.
2. Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с настоящим руководством и соблюдайте требования безопасности. Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Покупатель несёт ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.
3. Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство.

## 1.4. Условия эксплуатации, транспортировки и утилизации изделия

### 1.4.1. Эксплуатация

Изделие должно эксплуатироваться при температуре от 0°C до +50°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. В воздухе помещения, в котором используется изделие, не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей).

### 1.4.2. Транспортировка

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки – мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

### 1.4.3. Утилизация

Утилизация производится в соответствии с региональными правилами утилизации электроприборов.